

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 918.486

N° 1.350.098

Classification internationale :

A 44 b

**Perfectionnements apportés aux boutons-pression.**

Société en commandite simple dite : A. RAYMOND résidant en France (Isère).

Demandé le 13 décembre 1962, à 14^h 12^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 16 décembre 1963.

*(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 4 de 1964.)**(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente invention a pour objet des perfectionnements apportés aux boutons-pression et, plus spécialement, aux boutons de ce genre réalisés en matières plastiques telles que le polychlorure de vinyle. Ces boutons-pression sont en général constitués de deux éléments, à savoir un élément mâle qui comporte une petite tige terminée par une tête circulaire et un élément femelle percé d'un trou, également circulaire, dont la paroi intérieure est munie d'un bourrelet périphérique derrière lequel vient s'enclencher élastiquement la tête de l'élément mâle. Or, quel que soit le mode de fabrication employé pour réaliser l'élément femelle, il est difficile, par suite du retrait de la matière plastique, d'obtenir une cote de boutonnage régulière car le bourrelet n'est jamais parfaitement rond ni bien centré par rapport au reste de l'élément.

L'invention permet de remédier à cet inconvénient en prévoyant, dans le trou de l'élément femelle, non plus un bourrelet périphérique, mais des saillies assurant à la tête de l'élément mâle un guidage en trois points régulièrement répartis autour de l'axe du trou de l'élément femelle.

De telles saillies sont avantageusement limitées vers l'axe du trou par des faces planes se projetant sur un plan perpendiculaire à l'axe, selon un triangle équilatéral centré sur cet organe. On obtient ainsi un bouton facile à fabriquer et donnant une cote de boutonnage précise.

Selon un autre perfectionnement objet de l'invention, on peut augmenter la souplesse de la tête de l'élément mâle en prévoyant dans cette tête, des évidements, de préférence, eux aussi, disposés à 120° autour de l'axe de l'élément et qui peuvent être pratiqués extérieurement ou intérieurement.

Ces évidements favorisent l'assemblage des deux éléments du bouton, en particulier, en combinaison avec les saillies de même disposition de l'élément femelle.

Les deux éléments du bouton peuvent se terminer par des surfaces de base planes permettant leur fixation par soudure à leur support. Ils peuvent aussi comporter des prolongements tubulaires grâce auxquels on peut les assujettir au support, par exemple par :

Le support peut être quelconque, par exemple : feuilles de matières plastiques, tissus, cuir, tôle, plaques de bois, etc.

La description qui va suivre en regard du dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée, les particularités qui ressortent tant du dessin que du texte faisant, bien entendu, partie de ladite invention.

La figure 1 est une vue en plan d'un élément femelle de bouton conforme à l'invention.

La figure 2 est une coupe selon II-II de la figure 1.

La figure 3 est une vue en élévation d'un élément mâle correspondant à l'élément des figures précédentes.

Les figures 4a et 4b sont des vues en coupe par le plan IV-IV de la figure 3 et concernant des éléments à tête évidée.

Les figures 5 et 6 sont, respectivement, des vues en coupe axiale de variantes d'éléments à base tubulaire.

Dans le mode de réalisation représenté sur les figures 1 et 2, l'élément femelle 1 d'un bouton-pression en matière plastique synthétique telle que le polychlorure de vinyle, est constitué par un corps tubulaire 2 solidaire d'une embase tronconique plate 3 permettant de fixer ledit élément par soudure à un support quelconque : tissu, cuir, etc.

Le corps 2 est percé d'un alésage central 4 de forme cylindrique, à entrée 5 arrondie et dans lequel sont ménagées, à 120° l'une de l'autre, trois saillies 6a, 6b et 6c, limitées, dans le présent

exemple par des plans parallèles à l'axe de l'alésage et dont les traces dessinent un triangle équilatéral sur le plan de la figure 1.

L'élément mâle 7 du bouton (de préférence réalisé en même matière que l'élément femelle) peut présenter une forme classique, comme représenté sur la figure 3 et comporter une embase 8 de fixation par soudure, portant axialement une tige 9 terminée par une tête ronde 10. La tête présente une entrée 11, par exemple tronconique et un épaulement 12 destiné à prendre appui sous les saillies 6a, 6b, 6c de l'élément femelle. Le diamètre maximum de la tête 10 est, évidemment, compris entre celui de l'alésage 4 de l'élément femelle et celui du cercle inscrit dans le triangle équilatéral précité.

La souplesse relative de la matière qui constitue les éléments du bouton permet l'enclenchement desdits éléments par simple pression et leur séparation par traction.

Afin de faciliter cette mise en place et cette séparation on peut munir la tête 10 d'évidements soit intérieurs (fig. 4a) soit extérieurs (fig. 4b); ces évidements sont de préférence également répartis à 120° les uns des autres comme représenté en 13a, 13b et 13c sur le dessin, pour faciliter leur action en combinaison avec les saillies de l'élément femelle.

Comme le montrent les figures 5 et 6, l'embase 3 ou 8 de l'élément peut être munie d'un prolongement tubulaire 14 ou 15 permettant de fixer l'élément dans un trou convenable d'un support par sertissage ou roulage des extrémités du tube, comme cela se fait pour certains types d'œillets. Naturellement cela n'empêche pas, le cas échéant, de souder au support l'embase 3 ou 8 ou encore le prolongement tubulaire (14 ou 15) après péné-

tration dans le trou aménagé à cet effet dans le support.

Il va de soi que des modifications peuvent être apportées aux modes de réalisation qui viennent d'être décrits, notamment par substitution de moyens techniques équivalents, sans que l'on sorte pour cela du cadre de la présente invention.

RÉSUMÉ

La présente invention comprend notamment :

1° Les perfectionnements suivants apportés aux boutons-pression et qui peuvent être considérés séparément ou, selon les diverses combinaisons possibles :

a. La rétention de la tête de l'élément mâle est assurée par trois saillies prévues dans le trou de l'élément femelle et réparties à 120° les uns des autres autour de l'axe de ce trou;

b. Les saillies sont limitées vers l'axe du trou par des faces planes se projetant sur un plan perpendiculaire audit axe, selon un triangle équilatéral centré sur cet axe;

c. La tête de l'élément mâle comporte des évidements intérieurs ou extérieurs;

d. Les évidements sont disposés à 120° les uns des autres autour de l'axe du bouton;

e. Les éléments du bouton comportent des prolongements tubulaires permettant leur fixation par sertissage, roulage ou soudure, etc., à un support.

2° A titre de produits industriels nouveaux, les éléments de boutons-pression comportant au moins l'un des perfectionnements précités.

Société en commandite simple dite : A. RAYMOND

Par procuration :

J. CASANOVA (Cabinet ARMENGAUD jeune)

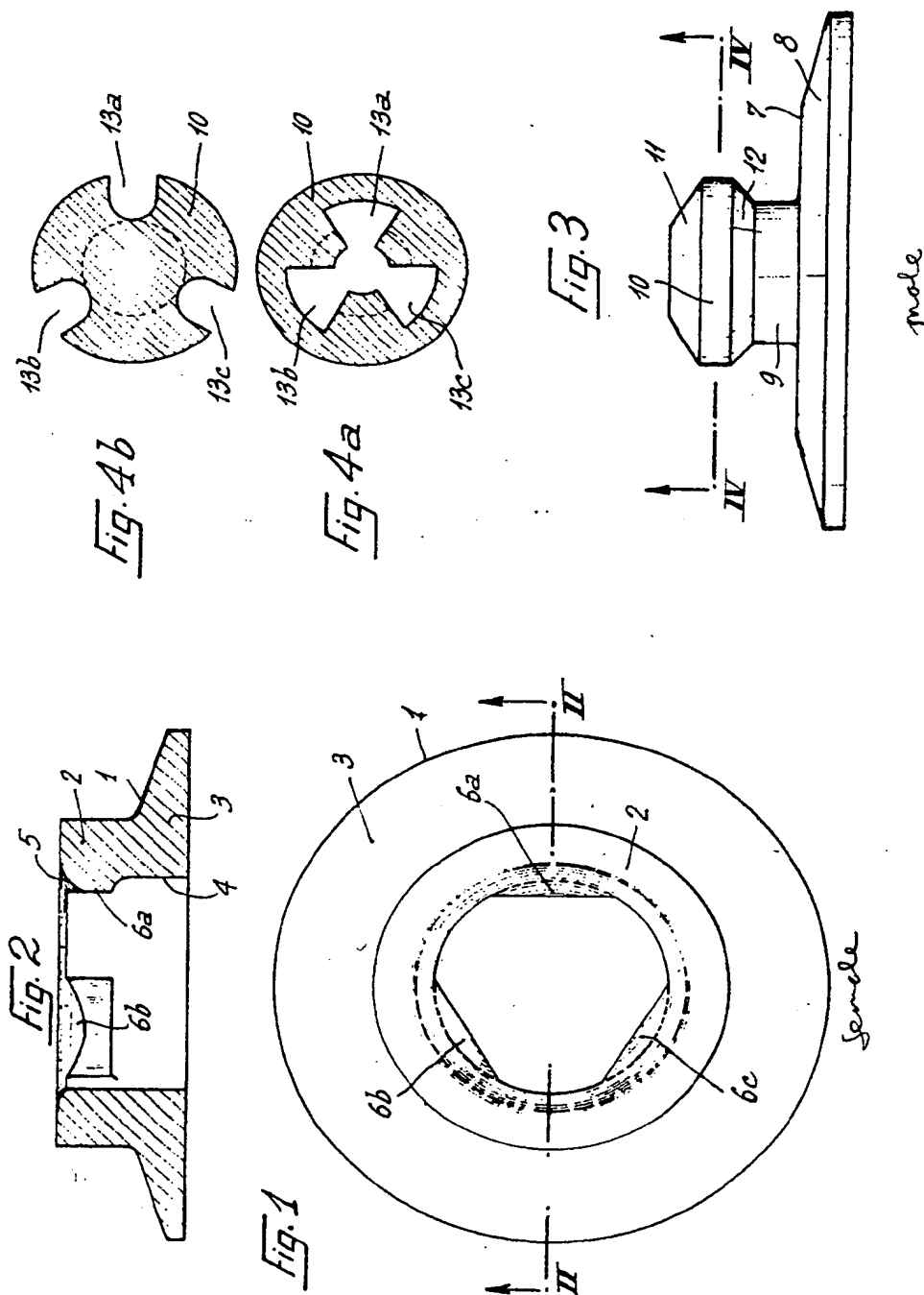


Fig. 6

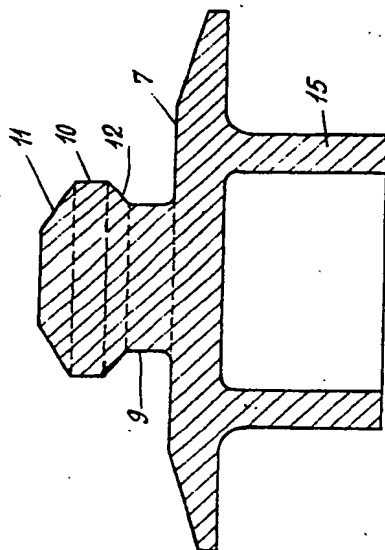


Fig. 5

